

DESCRIPTION

ACCELERATEUR DE PRISE ET DURCISSEMENT LIQUIDE (Conforme aux exigences EN 934-2 : T.6)

Adjuvant liquide puissant accélérateur de prise et de durcissement des bétons et mortiers.

AVANTAGE

- Très efficace contre la carbonatation
- Importante réduction du temps de prise
- Protège contre la désagrégation
- Plus grandes résistances initiales et finales
- Amélioration des cycles de fabrication
- Protège les bétons jusqu'à - 10°C, une fois la prise du ciment faite
- Diminue le point de congélation de l'eau
- Améliore la compacité du béton
- Diminue le risque de retrait et de faïençage

DOMAINE D'APPLICATION

- Répond aux besoins des bétonnages par temps froid en hiver (risque de chute de température) :
 - ⇒ Augmentation des cadences
 - ⇒ Manipulation rapide des pièces
 - ⇒ Mise hors gel du béton (banché, chauffé, étuvé, armé), mortiers, enduits
- Recommandé dans la préfabrication (été comme en hiver) d'éléments en béton
 - ⇒ Rotation accélérée des moules
 - ⇒ Des fabrications rapides
 - ⇒ Bétonnage de grande série

MODE D'EMPLOI

PROMAXEL est miscible à l'eau en toute proportion avec des ciments de classe R ou tous les liants normalisés (C.P.A., C.P.J.).

Mise en œuvre sur chantier :

Ajouter le produit à l'arrivée sur chantier du camion toupie (3 à 5 litres /m³), temps de malaxage environ 5 à 7 minutes minimum.

Mise en œuvre en centrale :

Mélanger sable, gravier, ciment.

Ajouter à l'eau de gâchage.

Incorporer aux agrégats et compléter en eau.

L'eau de gâchage doit être réduite à 10 %.

Le temps de malaxage sera de 3 à 5 minutes après incorporation de l'adjuvant.

Dosage : 250-500 ml / par sac de 35 kg de ciment

(2 à 5 litres / m³ dosé à 350 kg de ciment suivant le type de béton utilisé)

Pour les enduits prêts à l'emploi en général 0.5 litre pour 6 sacs de 25 kg.

PRECAUTION

Avant d'employer le produit faire un essai préalable.

CONDITIONNEMENT

Bidon de 20 litres, Fût de 220 litres et Cuves de 1000 litres