

DESCRIPTION

FICON® 60/1.0 HT est une fibre d'acier avec crochets et fabriquée à partir de fil d'acier tréfilé à froid à Haute résistance en Traction.

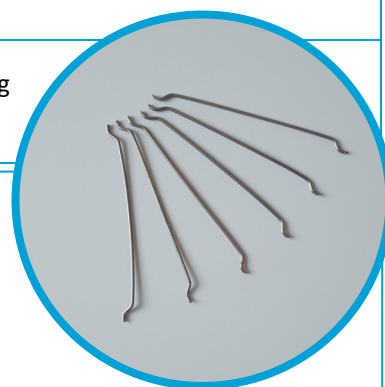
Avec ses crochets à double plis aux extrémités, l'ancrage des fibres FICON® 60/1.0 HT et sa Haute résistance en Traction, elle permet d'obtenir un renforcement optimisé tout en apportant de la ductilité à un matériau fragile tel que le béton. Avec une répartition homogène elle assure un renforcement multidirectionnel de la matrice béton. La performance de ténacité après fissuration est ainsi sensiblement augmentée. Les fibres FICON® 60/1.0 HT confère au béton une limite et une maîtrise de la fissuration durable et ce, quelles que soient les contraintes internes liées au retrait naturel mais aussi à toutes les contraintes d'exploitation de l'ouvrage.

Les fibres FICON® 60/1.0 HT ont été testées selon les normes internationales des Bétons Renforcés de Fibres actuellement en vigueur et certifiées par de nombreux essais en laboratoire de plusieurs centres de recherche Européens et notamment : CSTC (B) ; Greenwich University (A) ; CBI Stockholm (S) ; CUR 35&36 Recommandations (H) ...

En France les derniers essais selon la méthode BEFIM réalisés par le laboratoire SIGMA BETON ont abouti à l'obtention du DTA (Document Technique d'Application) du **CSTB N° 3.3/19-993_V4**

Les fibres FICON® 60/1.0 HT sont utilisées dans le monde entier depuis plus de 15 ans et principalement dans les dallages industriels très fortement sollicités en remplacement des armatures conventionnelles et principalement dans les dallages sans joints sciés

DIMENSIONS	Longueur: 60 mm Ø Equivalent: 1.00 mm Résistance à la traction: > 1 500 N/mm²
PROPRIETES	Augmentation des performances du béton telles que : • La résistance à flexion • La résistance au cisaillement • La résistance aux chocs et à la fatigue • La maîtrise de la fissuration • La ténacité : augmentation de la capacité portante après première fissuration
CONDITIONNEMENT	• Palette filmée de 40 cartons de 25 kg ou 45 cartons de 25 kg • Palette de 1 000 kg ou reconditionné (sur demande)



MISE EN OEUVRE

Les fibres sont à incorporer progressivement dans le béton afin d'obtenir un mélange homogène dans la matrice. Elles peuvent être introduites aussi bien dans le camion-malaxeur sur chantier qu'à la centrale béton en même temps que les sables et agrégats.

DOMAINES D'APPLICATION

La Fibre FICON® 60/1.0 HT répond en tout point aux exigences du DTU 13.3 pour les dallages industriels :

Entrepôts logistiques de stockage, messageries, usines de production, aires extérieures de manœuvre ou de stockage, routes, parking, chapes béton...