PROMADIS

CONLOC ®

Fibres micro-synthétiques

FIBRES – CONLOC

DESCRIPTION

Les fibres **CONLOC ®** sont de type « monofilament » et fabriquées à base de polypropylène pur.

Elles sont utilisées dans les bétons et de mortiers hydrauliques dans le but de limiter le retrait. La matrice cimentaire est ainsi renforcée par des millions de fibres par m^3.

PROPRIETES DU BETON CONLOC ®

Distribuées uniformément dans la matrice, les fibres assurent un renforcement multidirectionnel et secondaire pour la prévention de la fissuration. **CONLOC ®** intervient principalement durant la phase plastique où le retrait est le plus important.

La résistance à la traction du béton ou mortier durant cette période est ainsi améliorée et permet de contrôler l'énergie développée en limitant l'évolution d'une microfissuration non visible à une macrofissuration nuisible à la pérennité de l'ouvrage.

PROPRIETES SELECTIVES	• Forte limitation de formation des microfissures dues au retrait • Réduction sensible de la perméabilité • Réduit le ressuage et accroît l'étanchéité à l'eau • Excellente adhérence à la pâte cimentaire • Forte résistance aux agents chimiques • Insensible à l'alcalinité de la pâte cimentaire • Inerte aux substances organiques • Résistance aux chocs améliorée • Amélioration de la tenue au feu des bétons
SPECIFICATIONS STANDARD DE CONLOC	• Diamètre 6.7 dtex • Absorption d'eau nulle • Densité 0.91 • Point de fusion 160°C • Résistance à la traction 15 cN/tex • Résistance chimique excellente • Conductibilité thermique basse • Conductibilité électrique nulle • longueur en mm 6/12/18
EMBALLAGE ET CONDITIONNEMENT STANDARD	Les fibres **CONLOC ®** sont emballées en **sacs de papier soluble** Conditionnements standards : 600 ou 900 grammes. Longueurs disponibles : 6, 12 ou 18 mm 20 sacs de 900 grammes par carton - Palette de 600 sacs soit 540 kg 30 sacs de 600 grammes par carton - Palette de 900 sacs soit 540 kg **Stockage :** A l'abri de l'humidité

MISE EN OEUVRE

Les fibres **CONLOC ®** s'emploient très facilement. Elles peuvent être ajoutées aux bétons et mortiers aussi bien dans le malaxeur de la centrale BPE que sur le chantier directement dans le camion toupie ou la bétonneuse.

Il est recommandé d'assurer un malaxage pendant environ 4 à 5 minutes après adjonction des fibres au mélange à sec afin d'assurer une dispersion homogène. Les dosages recommandés sont généralement de 600 grammes/m^3 ou 900 grammes/m^3 suivant les applications. **CONLOC ®** peut être ajoutée aux bétons armés, non armés et renforcés de fibres métalliques.

APPLICATIONS PRINCIPALES

Dallages industriels et non industriels, radiers, chapes, planchers, aires extérieures, routes, pistes, trottoirs, bassins, réservoirs, bétons projetés, mortiers et enduits, tuyaux béton, éléments en béton préfabriqués

PROMADIS - PRODUITS ET TECHNIQUES POUR SOLS INDUSTRIELS

Tél : 03 44 58 04 39 Fax : 03 44 31 57 21 E-mail : info@promadis.fr http://www.promadis.fr

PROMADIS SAS au capital de 20 000 €