



Promadur PM4 METAL

Couche d'usure pour dallages industriels (NF P 11-213 DTU 13.3)

Classement performanciel I.P.R.U. : 3.4.4.4 ou 4.4.4.4 selon dosage



DESCRIPTION

Promadur PM4 METAL est un durcisseur de surface prêt à l'emploi composé d'un mélange de granulats métalliques et de liant hydraulique enrichi d'agents actifs.

Promadur PM4 METAL permet d'obtenir un blindage de surface durable pour les sols industriels fortement sollicités.

DOMAINES D'UTILISATION

Promadur PM4 METAL est utilisé comme renforcement de surface pour sollicitations sévères et particulièrement adapté pour les locaux suivants :

- Industries automobiles
- Industries aéronautiques
- Usines de production métallurgique
- Ateliers de montage avec risques de chocs
- Entrepôts avec poinçonnement lourd
- Messageries avec trafic très intense...

AVANTAGES

Très grande résistance à l'usure par roulage.
Très grande résistance à l'impact.
Très grande résistance au poinçonnement et au ripage.
Faible porosité
Bonne tenue aux huiles et hydrocarbures

PERFORMANCE PRODUIT

Consommation 6 kg/m²

IMPACT (NF EN 62 72-1) IR10

DURETÉ (NF EN 13892-6) >1 100 N/mm²

ABRASION (NF P11-101) < 1cm³

Consommation 8 kg/m²

IMPACT (NF EN 62 72-1) IR15

DURETÉ (NF EN 13892-6) > 1 300 N/mm²

ABRASION (NF P11-101) < 1cm³

MISE EN ŒUVRE ET CONSOMMATION

1. Incorporation en chape refluée : Couche d'usure superficielle de quelques millimètres. Saupoudrage sur béton frais encore humide puis talochage et lissage à la truelle mécanique. Consommation : 6 à 8 kg/m²
2. Application en coulis sur béton frais (chape incorporée) : Humidification et malaxage du coulis puis application sur un béton légèrement taloché. Utiliser la **version SC (Spécial Coulis)**. Consommation : environ 16 kg/m²
3. Application en coulis collé sur béton existant : Préparation du support existant (par rabotage/dépoussiérage) et encollage de la surface avec une résine époxy avant application du coulis sur le support encore poisseux.
4. Pulvérisation d'un produit de cure type Promacure

Les variations de teinte sur les sols industriels à base de liant hydraulique sont inévitables, sauf si la mise en œuvre est réalisée en coulis par chape incorporée (version SC spécial coulis). Consommation moyenne : Environ 2.1 kg/m² par mm

Recommandation : Il est fortement déconseillé d'utiliser des bétons avec entraineur d'air et des adjuvants pouvant entraîner un pourcentage d'air occlus supérieur à 3%.

* **FORMULE COULIS ET PMES HORS CLASSEMENT PERFORMANCIEL**

FINITION & ENTRETIEN

Promadur PM4 METAL peut être complété par l'application d'un densificateur à base de lithium type Promalit, Promagloss pour un aspect satiné ou brillant.

Conformément à la norme NF P 11-213 - Annexe E - "Maintenance des dallages"

Le nettoyage courant du dallage doit être effectué avec des produits adaptés aux liants hydrauliques utilisés.

COLORIS

9 teintes possibles selon nuancier.

Promadur PM4 METAL peut être livré dans les coloris suivants :

Noir, gris anthracite, gris moyen, gris clair, chamois, rouge, brun, jaune, vert.

Cette coloration étant obtenue par adjonction de pigments dans le ciment, des nuances sur la teinte finale sont possibles en fonction du support et de la consommation par m².

MISE EN SERVICE

Conformément à la norme NF P 11-213 paragraphe 5.1.3.4.2

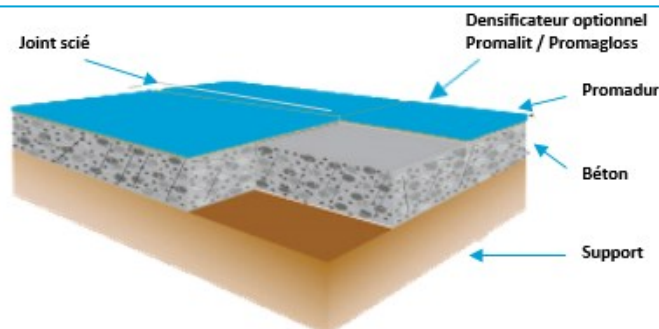
Toute circulation est interdite pendant les 10 jours minimum qui suivent sa réalisation, selon les recommandations du DTU 13.3 Dallages

CONDITIONNEMENT & STOCKAGE

Sacs de 25 kg sur palette de 1 000 kg

Disponible en big-bags de 1 000 kg

Stockage à l'abri de l'humidité.



Il est important d'effectuer des essais préalables avant utilisation, et de vérifier la compatibilité du béton support avec l'emploi d'une couche d'usure. Toute erreur de mise en œuvre ne saurait entraîner notre responsabilité.