

XOREX®

DESCRIPTION

XOREX® est une fibre d'acier tréfilé, ondulée et fabriquée à partir de fil d'acier profilé.

Avec ses ondulations sur toute sa longueur, la fibre XOREX® possède des ancrages multiples, et grâce à sa répartition homogène elle assure un renforcement multidirectionnel de la matrice béton. La performance de ténacité après fissuration est ainsi sensiblement augmentée. Les fibre XOREX® confère au béton une limite et une maitrise de la fissuration durable et ce, quelles que soient les contraintes internes liées au retrait naturel mais aussi à toutes les contraintes d'exploitation de l'ouvrage.

Les fibre XOREX® ont été testées selon les normes internationales des Bétons Renforcés de Fibres actuellement en vigueur et certifiées par de nombreux essais en laboratoire de plusieurs centres de recherche Européens et notamment: CSTB (B); Greenwich University (A); CBI Stockolm (S); CUR 35 & 36 Recommandations (H)...

En France les derniers essais selon la méthode BEFIM réalisés par le laboratoire SIGMA BETON ont abouti à l'obtention du DTA (Document Technique d'Application) du CSTB N°3.3/19-993_V4

Les fibre XOREX® sont utilisées dans le monde entier depuis plus de 35 ans et principalement dans les dallages industriels fortement sollicités en remplacement des armatures conventionnelles.

DIMENSIONS	Longueur: 50 mm - (Sur demande en 30 et 40 mm) Ø Equivalent: 1.25 mm Résistance à la traction: > 850 N/mm²
PROPRIETES	Augmentation des performances du béton telles que : • La résistance à flexion • La résistance aux chocs et à la fatigue • La résistance au cisaillement • La maitrise de la fissuration • La ténacité : augmentation de la capacité portante après première fissuration
CONDITIONNEMENT	 Boites en 40 cartons de 25kg ou 60 cartons de 20 kg net. 1 palette standard de 1000 ou 1200 kg net. Ou vrac. BIG BAG de 1000 kg sur demande

MISE EN OEUVRE

La conception et la forme spéciale des fibres XOREX® rendent très facile l'incorporation dans le béton, ainsi que sa mise en œuvre dans le dallage. Les fibres XOREX® ont la particularité de ne pas former d'oursins au malaxage.

Les fibres sont incorporés progressivement dans le béton afin d'obtenir un mélange homogène dans la matrice. Elles peuvent être introduites aussi bien dans le camion-malaxeur sur chantier qu'à la centrale béton en même temps que les sables et agrégats.

DOMAINES D'APPLICATION

La Fibre Xorex® répond en tout point aux exigences du DTU 13.3 pour les dallages industriels ou assimilés:

Entrepôts logistiques de stockage, messageries, usines de production, aires extérieures de manœuvre ou de stockage, routes, parking, chapes béton ...